

3186

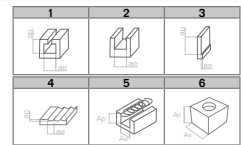
HSSE W

Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al 60-200	Cu	Mg/Zn 60-100	Plastic 50-80	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
K	1	1	0,7	0,7	0,7	1	1	1	0,7	1,3	1	1	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Z	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2	0,5xØ	1xØ		0,009	0,013	0,016	0,022	0,029	0,036	0,044	0,051	0,058	0,065	0,073	0,091	0,116	
	3																	
	4																	
	5																	

$v_f(\text{mm/min}) = \text{rpm} \times Z \times f_z \times K$
 $\text{rpm} = (V_c \times 1000) / (\phi \times \pi)$

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	Z	d mm	L mm	l mm	
2	2	6	51	7	1
3	2	6	52	8	1
4	2	6	55	11	1
5	2	6	57	13	1
6	2	6	57	13	1
8	2	10	69	19	1

Ø mm	Z	d mm	L mm	l mm	
10	2	10	72	22	1
12	2	12	83	26	1
14	2	12	83	26	1
16	2	16	92	32	1
18	2	16	92	32	1
20	2	20	104	38	1